

Dvousložkový translucenční adiční silikon vytvrzující při pokojové teplotě. Skládá se ze složky A a B. Po smíchání složek při pokojové teplotě má silikon 45 minut dobu zpracování a za 24 je forma vytvrzená. Díky tvrdosti 30 shore A lze formu sundat i z modelu se zápornými úhly. Téměř bez smrštění. Chemicky odolný vůči síře, latexu a další.

### TECHNICKÉ ÚDAJE

Doba zpracování	45 minut
Doba odformování	24 hodin
Míchací poměr	10A : 1B hmotnostně
Tvrdość	30±2 Shore A
Barva	transparentní
Viskozita	45000
Pevnost v roztržení (N/mm)	20
Pevnost v tahu (Mpa)	4.5
Prodloužení do natržení (%)	350
Smrštění (%)	≤0.1

všechny hodnoty byly měřeny 7 dní po odlití ve 23°C

### VLASTNOSTI

Velmi pružný  
Chemická odolnost  
Dobrá pevnost v tahu  
Vynikající poměr ceny a kvality  
Prakticky bez smrštění

### POUŽITÍ

Výroba forem určených pro prototyping, odlitky z polyuretanu, epoxidu, polyesteru, pryskyřice, vosku, apod. Pro případy, kdy potřebujete do formy "vidět".

### MĚŘENÍ, MÍCHÁNÍ

Odměřte si obě složky A, B. Doporučujeme váhu s přesností na gramy. Nalijte složku B do míchací nádoby a pečlivě ji zamíchejte. Do složky B můžete vložit pigmenty. Poté nalijte složku A. Pečlivě zamíchejte obě složky, dokud není barva stejnoměrná. Nezapomeňte na stěny a dno nádoby. Pro lepší výsledek je doporučeno použít vývěvu k eliminaci vzduchových bublin po dobu 2-3 minuty. Nezapomeňte si nechat dostatek prostoru pro expanzi materiálu v míchací nádobě.

### BEZPEČNOST

Materiál by měl být uskladněn a používán v suchém a teplém prostředí (cca 20°C). Materiály mají obecně omezenou životnost a měly by být použity co nejdříve. Všechny tekuté polyuretany absorbují vzdušnou vlhkost. Míchací nádoby by měly být čisté a suché z kovu, skla nebo umělé hmoty. Míchejte materiál v dobře větrané místnosti. Vždy si udělejte malý test a vykoušejte si, zda je materiál vhodný pro Váš projekt. Použijte ochranné pomůcky (oděv, brýle, rukavice). Některé materiály mohou být škodlivé zdraví.

### POUŽITÍ SEPARÁTORU

Použití separátoru je nutné k úspěšnému sejmutí odlitku z většiny povrchů. Použijte např. Ease Release 200, 205, 210. Nastříkejte separátor a nechte cca 30 minut oschnout.

### MĚŘENÍ, MÍCHÁNÍ

Odměřte si obě složky A, B. Doporučujeme váhu s přesností na gram. Nalijte složku B do míchací nádoby a pečlivě ji zamíchejte. Do složky B můžete vložit pigmenty. Poté nalijte složku A. Zamíchejte pečlivě obě složky cca 3 minuty, dokud není barva stejnoměrná. Nezapomeňte na stěny a dno nádoby. Pro lepší výsledek je

doporučené použít vývěvu k eliminaci vzduchových bublin po dobu 2-3 minuty. Nezapomeňte si nechat dostatek prostoru pro expanzi materiálu v míchací nádobě.

### ZALÉVÁNÍ

Pro nejlepší výsledek lijte materiál v jednom proudu do nejnižšího místa v ohrádce. Lijte, dokud není model celý zalitý. Tento postup minimalizuje vznik vzduchových bublin. Nalijte materiál alespoň 1 cm nad nejvyšší bod modelu.

### VYTVRDNUTÍ

Nechte formu vytvrdnout požadovanou dobu při pokojové teplotě. Pro plné vytvrzení nechte 4-6 hodin v pokojové teplotě.

### USKLADNĚNÍ

Po použití zavřete obě složky a umístěte do suché místnosti se stabilní, nejlépe pokojovou teplotou. Teplota nesmí klesnout pod bod mrazu.

## 3D art design s.r.o.

Blížejev 133, 345 45

IČO: 01777777, DIČ: CZ01777777

Provozovna Klatovská 2/239  
321 00, Plzeň-Litice, Česká Republika

Kontakt Michal Halmeš  
+420 732 643 610

E-mail [info@levnesilikony.cz](mailto:info@levnesilikony.cz)  
www <http://www.levnesilikony.cz>

